

AG21-CE

INSTRUKCJA OBSŁUGI I LISTA CZĘŚCI ZAMIENNYCH

Niniejszy dokument zawiera informacje dotyczące obsługi, bezpiecznego użytkowania, konserwacji i części zamiennych dla przenośnika taśmowego model CT1 typu A.

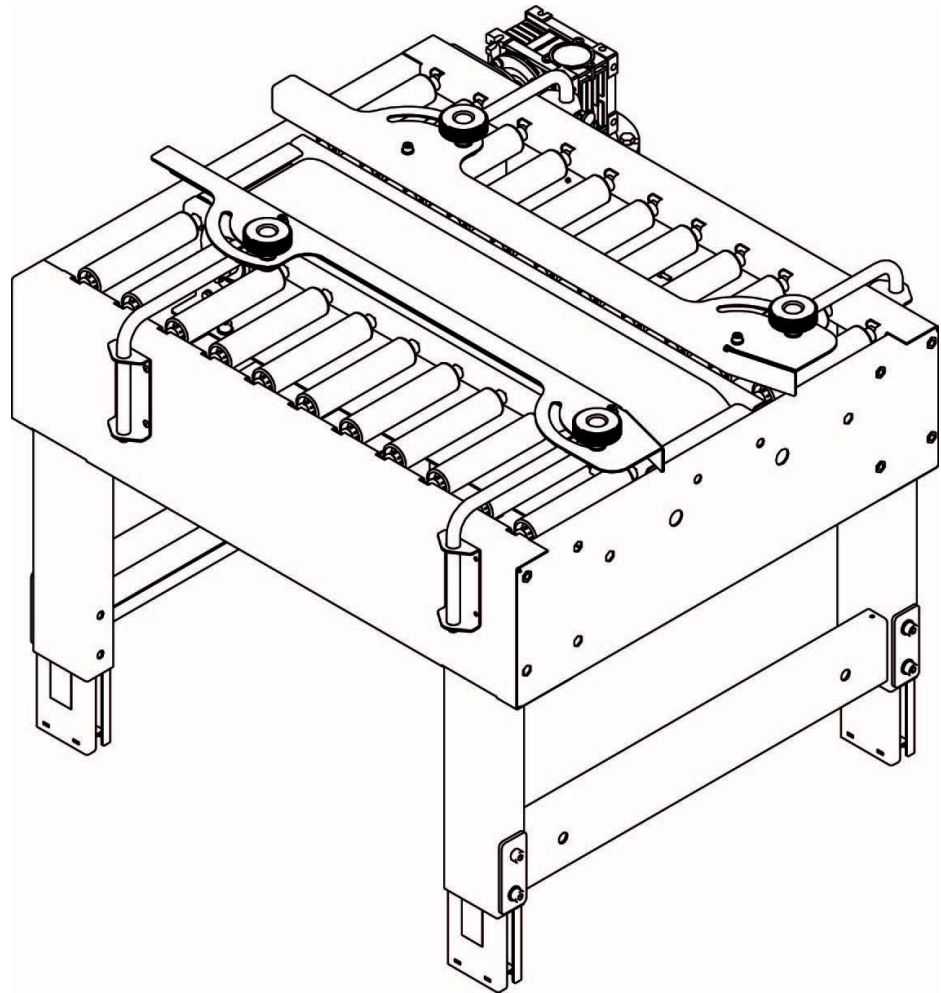
Publikacja stanowi własność firmy SIAT S.P.A.
Via Puecher, 22 - 22078 TURATE (CO) - ITALY
Tel. 02-964951 - Faks. 02-9689727

Wydanie: 2017

Powielanie niniejszej instrukcji obsługi jest zabronione.
Wszelkie prawa zastrzeżone. © Siat S.p.A. 2017.

Producent zastrzega sobie prawo do modyfikacji produktu bez powiadomienia.

Nr publikacji S300199703A
Wydanie 0



AG21

PRZENOŚNIK TAŚMOWY

- Szerokość pasa: 64 cm
- Szybkość podawania pudełek: 15 m/minutę
- Całkowita waga pudełka: 100 kg

	Rozdział
Specyfikacje produkcyjne	1.1
Instrukcja obsługi	1.2
Numer seryjny	2.1
Serwis po sprzedaży	2.2
Gwarancja	2.3
Bezpieczeństwo	3
Poziomy szkolenia operatorów	3.6
Specyfikacje techniczne	4
Pomiar poziomu hałasu	4.2
Transport	5
Rozpakowanie	6
Instalacja	7
Przyciski sterujące	8
Konserwacja	9
Procedury konserwacji	9.1
Dziennik prac konserwacyjnych	9.5
Bezpieczeństwo przeciwpożarowe	10.2
Załączniki	11
Schemat instalacji elektrycznej	12
Części zamienne	ostatni rozdział

SKRÓTY I AKRONIMY

LISTA SKRÓTÓW, AKRONIMÓW I STANDARDOWYCH TERMINÓW WYKORZYSTANYCH W INSTRUKCJI OBSŁUGI

rys.	= rysunek
zał.	= załącznik
przykł.	= przykład
diag.	= diagram przedstawiający części zamienne
maks.	= maksimum
min.	= minimum
mod.	= model urządzenia
nr	= numer
nie dot.	= nie dotyczy
WYŁ.	= urządzenie zatrzymane
WŁ.	= urządzenie uruchomione
OPP	= polipropylenowa taśma samoprzylepna
PLC	= sterownik programowalny
PP	= polipropylen
PTFE	= politetrafluoroetylen
PCW	= polichlorek winylu
ref.	= znacznik referencyjny
SIAT SPA	= Società Internazionale Applicazioni Tecniche (Società per Azioni)
szer.	= szerokość
wys.	= wysokość
dł.	= długość
wpp	= wysokość platformy przenośnika

1 – WPROWADZENIE

INSTRUKCJA OBSŁUGI

ZNACZENIE INSTRUKCJI OBSŁUGI

Instrukcja obsługi stanowi integralną część urządzenia. Informacje zamieszczone w tym dokumencie ułatwią utrzymanie urządzenia w odpowiednim stanie technicznym i bezpieczną eksploatację.

Należy przechowywać instrukcję obsługi w miejscu dostępnym dla wszystkich operatorów urządzenia i aktualizować ją zgodnie ze wszystkimi poprawkami publikowanymi przez producenta. W przypadku sprzedaży lub utylizacji urządzenia należy również przekazać instrukcję obsługi.

W tym dokumencie zamieszczono schematy instalacji elektrycznej i pneumatycznej. W przypadku modeli urządzenia wyposażonych w sterownik programowalny (PLC) i/lub podzespoły elektroniczne w załącznikach są uwzględniane odpowiednie schematy lub programy, a dodatkowa dokumentacja jest dostarczana oddzielnie.

OBCHODZENIE SIĘ Z INSTRUKCJĄ OBSŁUGI

Instrukcję obsługi należy przechowywać w czystym, suchym miejscu w pobliżu urządzenia. W żadnych okolicznościach nie wolno usuwać, niszczyć lub edytować części instrukcji obsługi. Należy chronić instrukcję obsługi przed zniszczeniem. W przypadku zagubienia lub zniszczenia instrukcji obsługi należy skontaktować się z działem usług serwisowych w celu otrzymania nowej kopii instrukcji obsługi, podając numer publikacji.

KORZYSTANIE Z INSTRUKCJI OBSŁUGI

Instrukcja obsługi składa się z następujących części:

- strony identyfikujące dokument i urządzenie: str. **1–3**
- spis treści: str. **4**
- instrukcje i uwagi dotyczące urządzenia: rozdz. **2–10**
- załączniki, rysunki techniczne i diagramy: rozdz. **11–12**
- części zamienne: ostatni rozdział.

Wszystkie strony i diagramy są numerowane. Listy części zamiennych są oznaczone numerami identyfikacyjnymi. Wszystkie uwagi dotyczące bezpieczeństwa pracy lub potencjalnych zagrożeń oznaczono następującym symbolem:



Wszystkie ważne uwagi dotyczące obsługi urządzenia oznaczono symbolem .

Pismem **pogrubionym** wyróżniono dane lub uwagi techniczne dotyczące określonego zagadnienia.

AKTUALIZACJA INSTRUKCJI OBSŁUGI W PRZYPADKU MODYFIKACJI URZĄDZENIA

Modyfikacje urządzenia są wprowadzane zgodnie z wewnętrznymi procedurami producenta.



Użytkownik otrzymuje kompletną i aktualną kopię instrukcji obsługi razem z urządzeniem.

Następnie użytkownik może otrzymać strony lub części instrukcji obsługi zawierające korekty lub poprawki wprowadzone po opublikowaniu pierwszej wersji instrukcji obsługi.


Użytkownik powinien zaktualizować instrukcję obsługi przy użyciu dostarczonych materiałów dodatkowych.

2 – INFORMACJE OGÓLNE

NUMER SERYJNY URZĄDZENIA I NAZWA PRODUCENTA

 M. J. MAILLIS GROUP	Numer katalogowy	SIATs.p.a. Via G. Puecher N°22 Turate (CO) ITALY			
	Model		Rok produkcji	Natężenie prądu	
	Numer seryjny				
Typ		Napięcie	Częstotliwość	Fazy	

USŁUGI SERWISOWE I CZĘŚCI ZAMIENNE

 M. J. MAILLIS GROUP Via Puecher, 22 22078 TURATE (CO) - ITALY Tel. 02-964951 Faks 02-9689727	AGENT/DYSTRYBUTOR LUB LOKALNY PUNKT SERWISOWY:
---	---

GWARANCJA

Z uwzględnieniem poniższych zastrzeżeń, Sprzedawca zobowiązuje się do nieodpłatnej naprawy lub wymiany na rzecz Nabywcy wszelkich wadliwych produktów w przypadku wystąpienia defektu w okresie sześciu (6) miesięcy od daty rozpoczęcia użytkowania produktów przez Nabywcę, jednak nie później niż osiem (8) miesięcy po dacie dostarczenia.

Gwarancja nie dotyczy podzespołów ulegających naturalnemu zużyciu i zniszczeniu (np. pasów, rolek gumowych, uszczelek, szczotek itp.) oraz podzespołów elektrycznych.

Nabywca musi niezwłocznie powiadomić Sprzedawcę o wszelkich defektach, podając numer seryjny urządzenia.

Nabywca dostarczy Sprzedawcy wadliwy podzespół w celu naprawy lub wymiany. Sprzedawca naprawi lub wymieni podzespół w uzasadnionym czasie. Naprawa lub wymiana podzespołu przez Sprzedawcę będzie oznaczać wywiązanie się ze zobowiązań gwarancyjnych. W przypadku naprawy lub wymiany, która musi być wykonana w lokalizacji, w której urządzenie jest zainstalowane, koszty związane z wynagrodzeniem, przejazdami i zakwaterowaniem personelu Sprzedawcy będzie ponosić w całości Nabywca.

Nabywca otrzyma fakturę zgodną ze standardowym cennikiem związanym z usługami świadczonymi przez Sprzedawcę.

2 – INFORMACJE OGÓLNE

Sprzedawca nie będzie ponosić odpowiedzialności związanej z defektami w następujących okolicznościach:

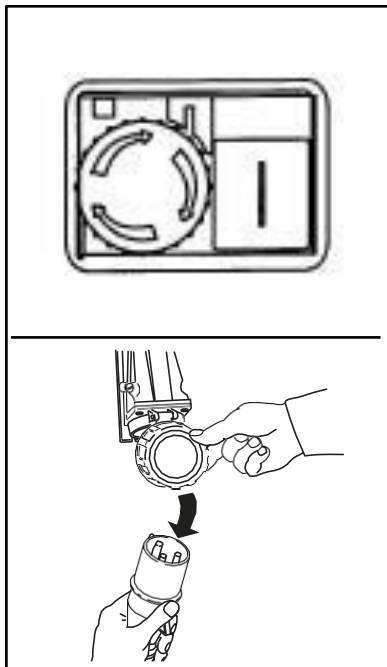
- nieprawidłowe użytkowanie urządzenia,
- nieprawidłowa konserwacja urządzenia,
- modyfikacja lub naprawa urządzenia przez Nabywcę.

Sprzedawca nie będzie ponosić odpowiedzialności związanej ze zranieniem osób, uszkodzeniem urządzenia lub zakłóceniem procesu produkcyjnego. W przypadku podzespołów, które nie są wytwarzane przez Sprzedawcę, takich jak silniki i wyposażenie elektryczne, Sprzedawca udzieli Nabywcy gwarancji zgodnej z gwarancją otrzymaną od dostawcy podzespołów tego typu. Sprzedawca nie gwarantuje zgodności dostarczanych urządzeń z przepisami obowiązującymi w krajach nie należących do EWG, w których urządzenia są instalowane, a także nie gwarantuje zgodności z przepisami lub standardami związanymi z zapobieganiem wypadkom i skażeniu środowiska. Nabywca będzie w pełnym zakresie zobowiązany do adaptacji urządzeń dostarczonych przez Sprzedawcę zgodnie z powyższymi przepisami lub standardami. Nabywca zabezpieczy Sprzedawcę na wypadek roszczeń zgłaszanych przez strony trzecie w związku z niezgodnością z powyższymi przepisami i standardami.

3 – BEZPIECZEŃSTWO

OGÓLNE INFORMACJE DOTYCZĄCE BEZPIECZEŃSTWA

Należy uważnie przeczytać wszystkie instrukcje przed rozpoczęciem użytkowania urządzenia, zwracając szczególną uwagę na tekst oznaczony następującym symbolem:



Urządzenie jest wyposażone w WYŁĄCZNIK AWARYJNY z BLOKADĄ umieszczony na panelu sterowania. Naciśnięcie tego przycisku powoduje natychmiastowe zatrzymanie urządzenia i przerwanie cyklu roboczego.

Przed wykonaniem prac konserwacyjnych należy odłączyć urządzenie od sieci elektrycznej.

Instrukcję obsługi należy przechowywać w łatwo dostępnym miejscu w pobliżu urządzenia. Informacje zamieszczone w instrukcji obsługi ułatwią utrzymanie urządzenia w odpowiednim stanie technicznym i zapewnienie bezpiecznych warunków na stanowisku roboczym.

DEFINICJE KWALIFIKACJI OPERATORÓW

- Operator urządzenia
- Technik konserwacyjny
- Elektryk
- Technik autoryzowany przez producenta

Tylko osoby, których kwalifikacje są zgodne z opisanymi na następnej stronie, mogą wykonywać prace związane z konserwacją lub obsługą urządzenia.

Użytkownik jest zobowiązany do wyznaczenia odpowiednio wykwalifikowanych operatorów, przeszkolonych zgodnie z wymaganiami określonymi dla poszczególnych funkcji.

2 – BEZPIECZEŃSTWO

FUNKCJA 1

OBSŁUGA URZĄDZENIA

Operator urządzenia jest przeszkolony w zakresie obsługi urządzenia przy użyciu przycisków na panelu sterowania w celu pobierania pudełek do urządzenia, dostosowania urządzenia do różnych wymiarów pudełek, wymiany taśmy oraz uruchamiania i zatrzymywania urządzenia.

UWAGA: Menedżer w zakładzie produkcyjnym musi upewnić się, że przed rozpoczęciem pracy operator urządzenia został prawidłowo przeszkolony w zakresie korzystania ze wszystkich funkcji urządzenia.

FUNKCJA 2

KONSERWACJA PODZESPOŁÓW MECHANICZNYCH

Ten operator jest przeszkolony w zakresie OBSŁUGI URZĄDZENIA, a ponadto może wykonywać po odłączeniu wyposażenia zabezpieczającego prace związane z kontrolą i regulacją podzespołów mechanicznych oraz konserwacją i naprawą urządzenia. Nie jest uprawniony do wykonywania prac związanych z podzespołami elektrycznymi pod napięciem.

FUNKCJA 2a

KONSERWACJA PODZESPOŁÓW ELEKTRYCZNYCH

jest przeszkolony w zakresie OBSŁUGI URZĄDZENIA, a ponadto może wykonywać po odłączeniu wyposażenia zabezpieczającego prace związane z regulacją oraz konserwacją i naprawą podzespołów elektrycznych urządzenia. Jest uprawniony do wykonywania prac związanych z podzespołami elektrycznymi pod napięciem, wyposażeniem sterującym itp.

FUNKCJA 3

TECHNIK AUTORYZOWANY PRZEZ PRODUCENTA

Wykwalifikowany operator wyznaczony przez producenta lub jego przedstawiciela do wykonywania złożonych prac naprawczych lub modernizacyjnych uzgodnionych z klientem.

INSTRUKCJE DOTYCZĄCE BEZPIECZNEGO UŻYTKOWANIA URZĄDZENIA

Tylko osoby, których kwalifikacje są zgodne z opisanymi w punkcie **3.6**, mogą wykonywać prace związane z konserwacją lub obsługą urządzenia.

Użytkownik jest zobowiązany do wyznaczenia odpowiednio wykwalifikowanych operatorów, przeszkolonych zgodnie z wymaganiami określonymi dla poszczególnych funkcji.

3 – BEZPIECZEŃSTWO

STAN URZĄDZENIA

Lista trybów roboczych urządzenia:

- tryb automatyczny,
- uruchomienie urządzenia po usunięciu lub wyłączeniu wyposażenia zabezpieczającego,
- zatrzymanie urządzenia przy użyciu wyłącznika głównego,
- zatrzymanie urządzenia przy użyciu wyłącznika awaryjnego z blokadą,
- odłączenie zasilania elektrycznego.

WYMAGANA LICZBA OPERATORÓW

Procedury opisane w niniejszej instrukcji obsługi zostały przeanalizowane przez producenta. Podana wymagana liczba operatorów umożliwi optymalne wykonanie poszczególnych procedur. Zmniejszenie lub zwiększenie liczby operatorów może być przyczyną obniżenia poziomu bezpieczeństwa.

POZIOMY KWALIFIKACJI PERATORÓW

Poniższa tabela zawiera listę minimalnych wymaganych kwalifikacji operatorów wykonujących poszczególne prace związane z konserwacją lub obsługą urządzenia.

PROCEDURA	STAN URZĄDZENIA	KWALIFIKACJE OPERATORÓW	LICZBA OPERATORÓW
Instalacja i konfiguracja urządzenia.	Uruchomione z odłączonym wyposażeniem zabezpieczającym.	2 i 2a	2
Regulacja ustawienia prowadnic bocznych.	Zatrzymane przez naciśnięcie WYŁĄCZNIKA AWARYJNEGO.	1	
Regulacja wysokości platformy roboczej.	Zatrzymane przez naciśnięcie WYŁĄCZNIKA AWARYJNEGO.	2	
Standardowa konserwacja (mechaniczna).	Odłączona sieć elektryczna i doływ sprężonego powietrza.	2	1
Standardowa konserwacja (elektryczna).	Odłączona sieć elektryczna i doływ sprężonego powietrza.	2a	1
Dodatkowa konserwacja (mechaniczna).	Uruchomione z odłączonym wyposażeniem zabezpieczającym.	3	1
Dodatkowa konserwacja (mechaniczna).	Uruchomione z odłączonym wyposażeniem zabezpieczającym.	3	1
Dodatkowa konserwacja (elektryczna).	Uruchomione z odłączonym wyposażeniem zabezpieczającym.	3	1

2 – BEZPIECZEŃSTWO

INNE ZAGROŻENIA

Przeñośnik taśmowy CT1 został zaprojektowany zgodnie z dyrektywami CE392 i jest wyposażony w różne wyposażenie zabezpieczające, które nie powinno być usuwane ani wyłączone.

Niezależnie od zaleceń dotyczących bezpieczeństwa, podanych przez projektantów urządzenia, operator i personel serwisowy powinien być poinformowany o innych zagrożeniach związanych z użytkowaniem urządzenia, których nie można wyeliminować.



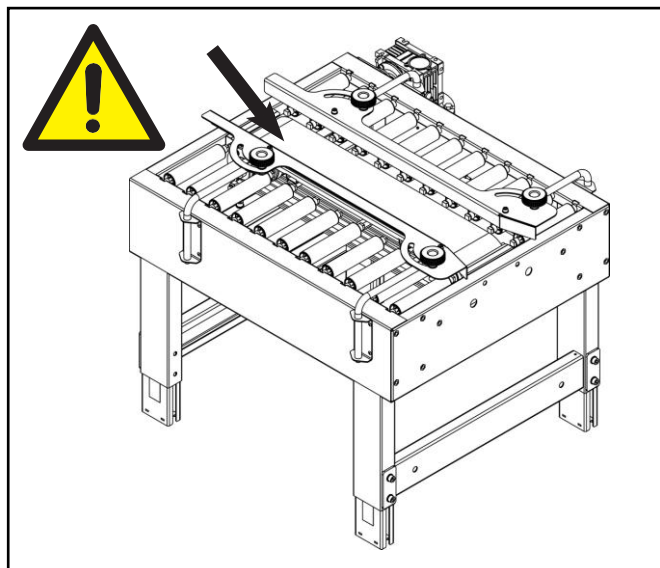
OSTRZEŻENIE! Dolne pasy napędowe.

Nie wolno obsługiwać urządzenia z rozpuszczonymi długim włosami lub luźnymi elementami odzieży, takimi jak szaliki, krawaty lub szerokie rękawy. Pasy napędowe są osłonięte, jednak mogą być przyczyną zagrożenia.

ŚRODKI OCHRONY INDYWIDUALNEJ

(Okulary, rękawice, kask, obuwie, filtry powietrza, osłony uszu).

Korzystanie ze środków ochrony indywidualnej nie jest wymagane, z wyjątkiem środków zalecanych przez użytkownika.




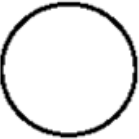

CZYNNOŚCI NIEPRAWIDŁOWE I ZABRONIONE

- Nie wolno zatrzymywać ani przytrzymywać pudełka przesuwanego przez pasy. W tym celu należy używać tylko WYŁĄCZNIKA AWARYJNEGO.
- Nie wolno uruchamiać urządzenia bez wyposażenia zabezpieczającego.
- Nie wolno usuwać ani wyłączać wyposażenia zabezpieczającego.
- Tylko autoryzowany personel powinien wykonywać prace związane z regulacją, naprawą lub konserwacją urządzenia po wyłączeniu wyposażenia zabezpieczającego. Podczas wykonywania prac tego typu należy ograniczyć dostęp osób nieupoważnionych do urządzenia. Po wykonaniu prac należy niezwłocznie ponownie włączyć wyposażenie zabezpieczające.
- Prace związane z czyszczeniem i konserwacją urządzenia należy wykonywać po odłączeniu urządzenia od sieci elektrycznej.
- Urządzenie należy czyścić wyłącznie przy użyciu suchych ściereczek lub delikatnych detergentów.
- Nie wolno używać rozpuszczalników, benzyny itp.
- Nie wolno modyfikować urządzenia ani jej podzespołów. Producent nie ponosi odpowiedzialności w przypadku nieautoryzowanej modyfikacji urządzenia.
- Należy postępować zgodnie z instrukcjami podanymi w tym dokumencie. Producent nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia wynikające z nieprawidłowej instalacji.

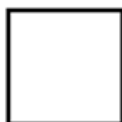


3 – BEZPIECZEŃSTWO

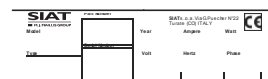
TABELA SYMBOLI OSTRZEGAWCZYCH, ETYKIET I RYSUNKÓW UMIESZCZONYCH NA URZĄDZENIU

SYMBOLE		KOLORY
	NIEBEZPIECZEŃSTWO. RUCHOME PODZESPOŁY!	ŻÓŁTY
	CZYNNOŚCI OBOWIĄZKOWE/ZABRONIONE.	CZERWONY
	PRZYCISKI STERUJĄCE I ELEMENTY INFORMACJE.	NIEBIESKI

a



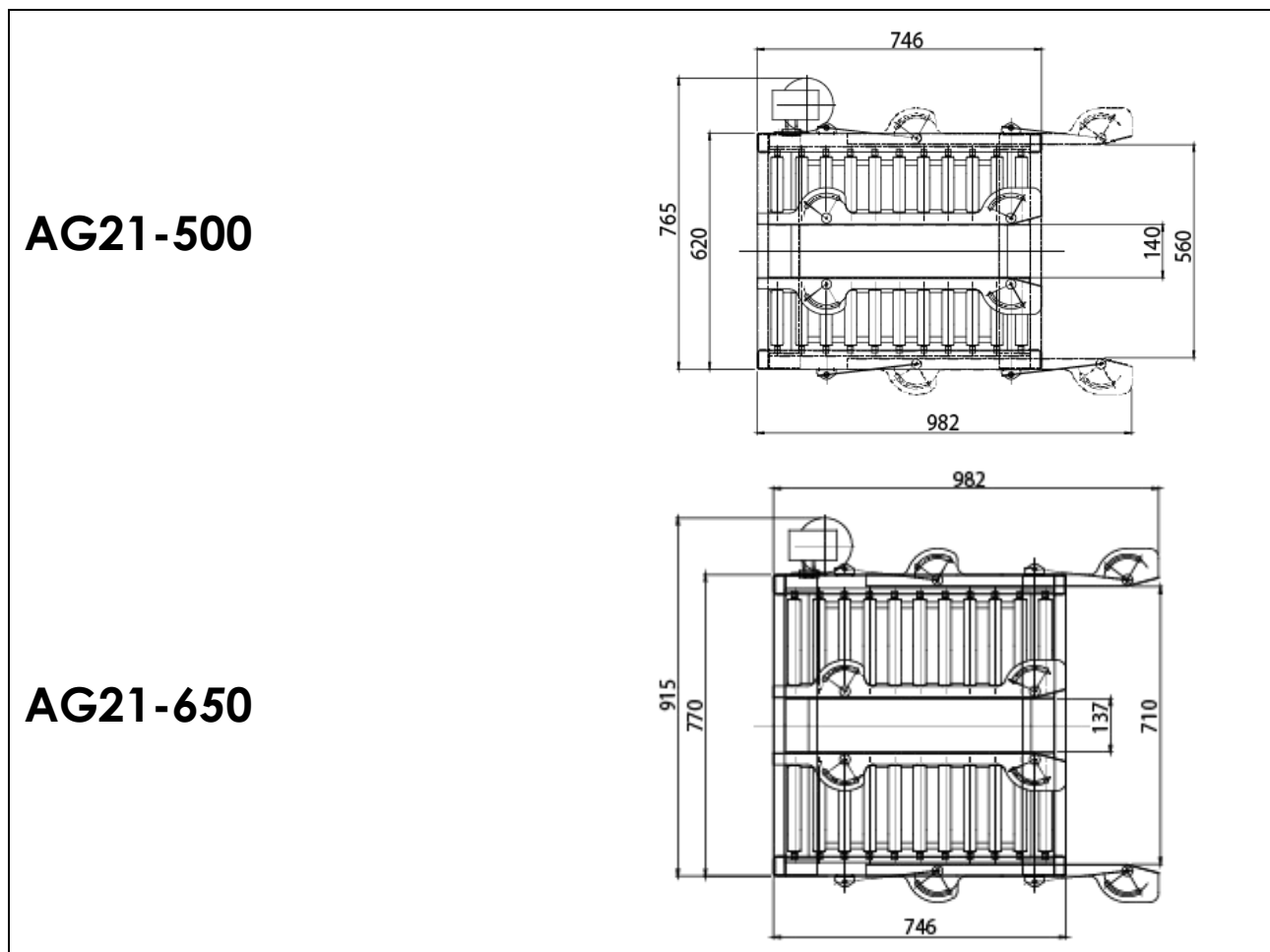
Dane identyfikacyjne modelu urządzenia, numeru seryjnego i producenta.



Kod etykiety:
3.0.01103.96A

4 – PODSTAWOWE INFORMACJE DOTYCZĄCE URZĄDZENIA

WYMIARY



AG21-500

Maks. szerokość: 500 mm

Maks. długość: 250 mm

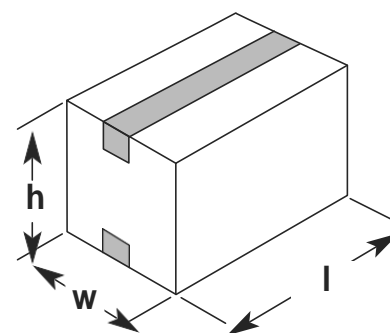
Maks. waga: 30 kg

AG21-650

Maks. szerokość: 650 mm

Maks. długość: 250 mm

Maks. waga: 30 kg



POMIAR POZIOMU HAŁASU NA STANOWISKU ROBOCZYM

Ciśnienie akustyczne w odległości 1 metra od urządzenia po zainstalowaniu zwoju folii: 73 dB.

Ciśnienie akustyczne na wysokości 1,6 metra ponad urządzeniem po zainstalowaniu zwoju folii: 73 dB.

Pomiar wykonano przy użyciu fonometru SPYRI-MINOPHON.

5 – TRANSPORT I PRZECHOWYWANIE URZĄDZENIA

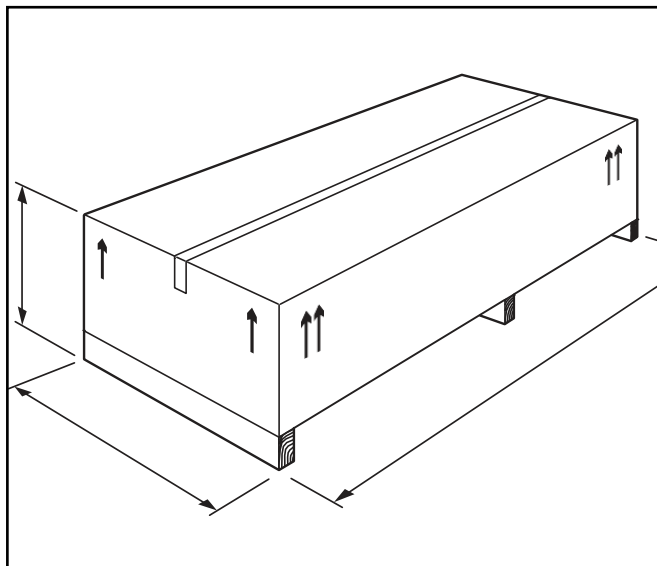
TRANSPORT URZĄDZENIA W OPAKOWANIU

Opakowanie jest przystosowane do transportu lądowego i lotniczego. Dostępne jest opcjonalne opakowanie do transportu morskiego.

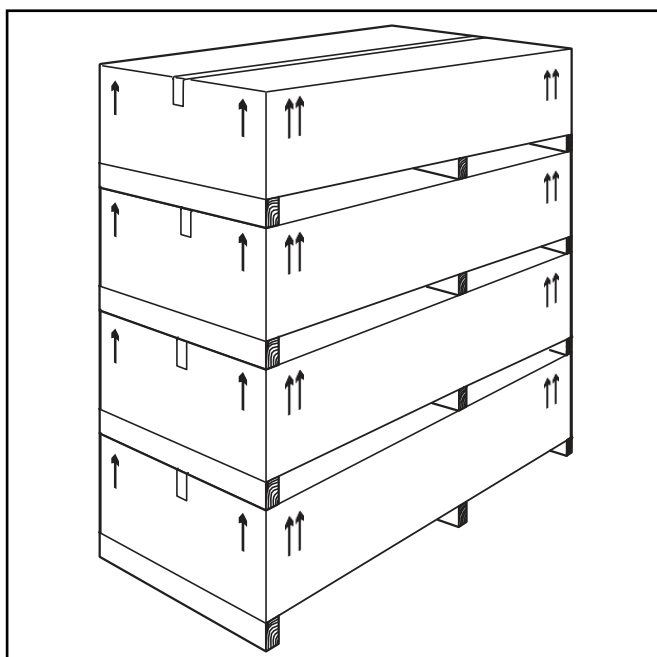
WYMIARY OPAKOWANIA

AG21-500: 800 x 800 x 650 mm

AG21-650: 800 x 1030 x 650 mm



Podczas transportu można umieścić na stosie maksymalnie cztery urządzenia.



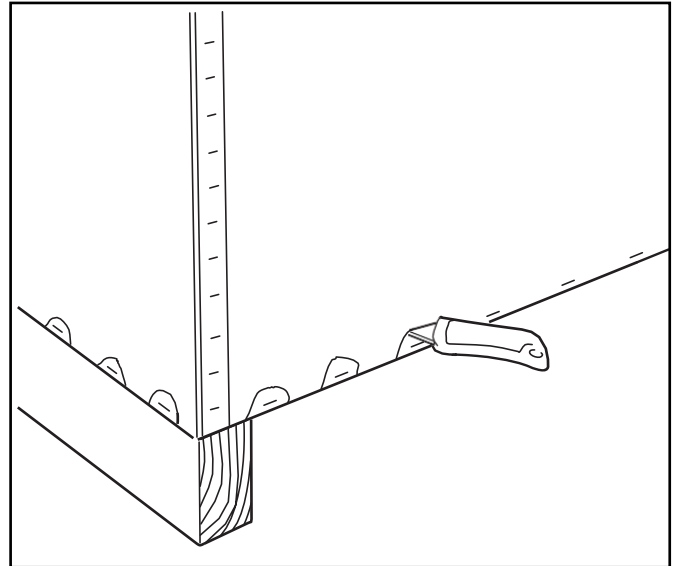
PRZECHOWYWANIE URZĄDZENIA W OPAKOWANIU LUB BEZ OPAKOWANIA

Jeżeli urządzenie nie będzie eksploatowane przez dłuższy czas, należy uwzględnić następujące zalecenia:

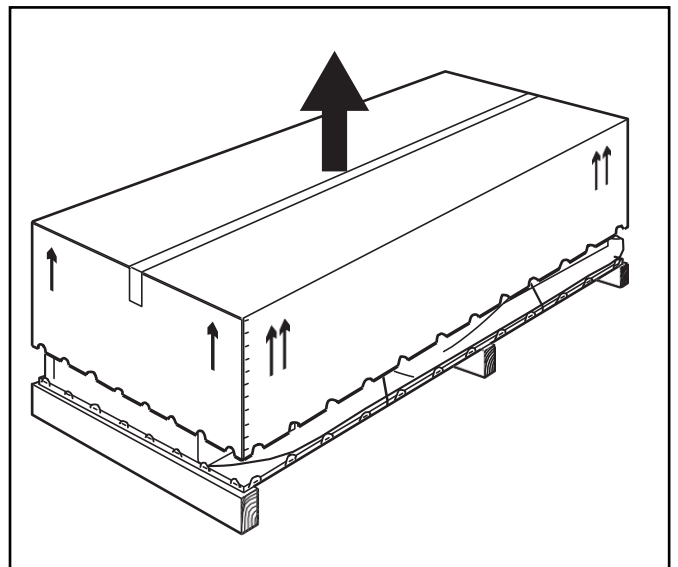
- urządzenie należy przechowywać w suchym, czystym miejscu,
- po usunięciu opakowania należy chronić urządzenie przed kurzem i pyłem; nie wolno układać żadnych przedmiotów na urządzeniu,
- można umieścić na stosie maksymalnie cztery urządzenia w oryginalnym opakowaniu.

6 – ROZPAKOWANIE URZĄDZENIA

Przeciąć taśmy polipropylenowe.
Korzystając z noża, odciąć część
opakowania przymocowaną zszywkami
do palety na całym obwodzie.
(Można też usunąć zszywki specjalnym
narzędziem.)



Ponieść opakowanie i odstąpić
urządzenie.



UTYLIZACJA OPAKOWANIA

Opakowanie urządzenia CT1 składa się z następujących elementów:

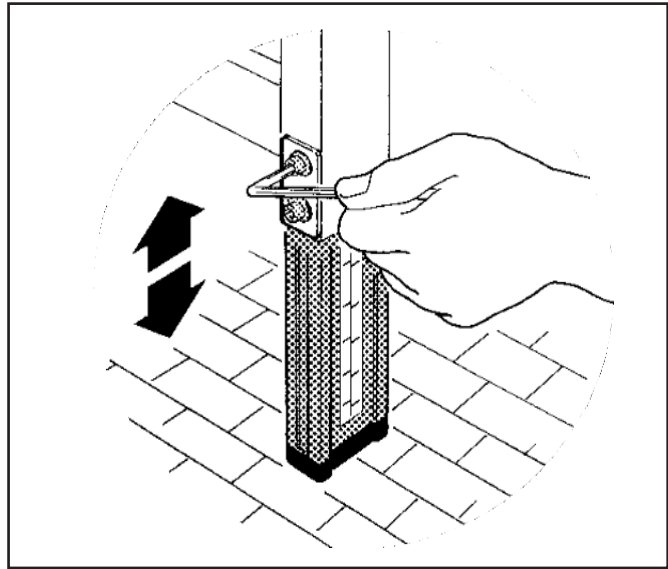
- paleta drewniana,
- opakowanie kartonowe,
- polietylenowa pianka zabezpieczająca,
- taśmy z tworzywa sztucznego (polipropylen),
- woreczek z materiałem osuszającym (tylko opakowanie do transportu morskiego).

Materiały tego typu należy utylizować zgodnie z przepisami obowiązującymi w danym kraju.

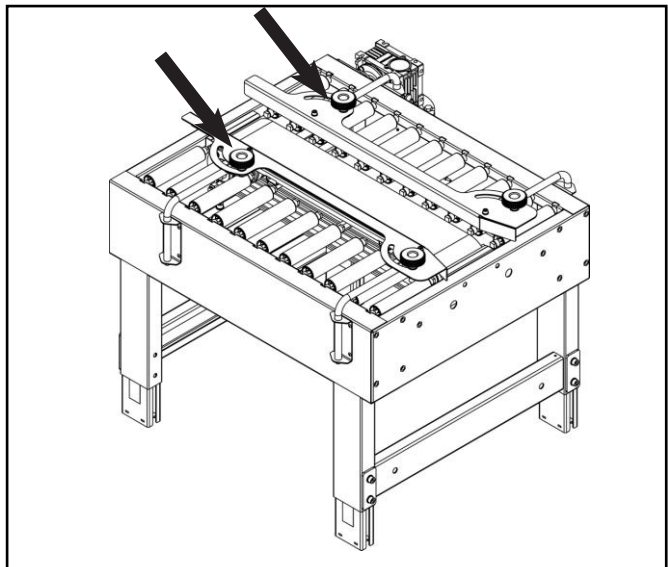
7 – INSTALACJA

USTAWIENIE URZĄDZENIA

- Podnieść urządzenie i ustawić w wyznaczonym miejscu instalacji.
- Odkręcić śruby i wysunąć wsporniki, aby uzyskać żądaną wysokość platformy roboczej, a następnie dokręcić śruby.



- Wyregulować ustawienie prowadnic zgodnie z szerokością pudełek.



WSTĘPNY TEST INSTALACJI ELEKTRYCZNEJ

Przed podłączeniem urządzenia do sieci elektrycznej należy wykonać następujące czynności:

- Upewnić się, że gniazdo sieci elektrycznej jest wyposażone w bolec uziemiający, a napięcie i częstotliwość sieci jest zgodna ze specyfikacjami podanymi na tabliczce znamionowej urządzenia.
- Sprawdzić, czy urządzenie jest podłączone do sieci elektrycznej zgodnie z przepisami BHP obowiązującymi w danym kraju.
- Urządzenie jest wyposażone w wyłącznik główny przystosowany do maksymalnego prądu wyłączeniowego 6 kA i maksymalnego prądu zwarciovego 120 A. Użytkownik jest zobowiązany do sprawdzenia prądu zwarciovego w lokalizacji, w której urządzenie zostanie zainstalowane, i sprawdzenia, czy dopuszczalne zwarciove natężenie prądu określone dla wyłącznika głównego jest zgodne ze wszystkimi specyfikacjami instalacji i sieci elektrycznej.

7 – INSTALACJA

PODŁĄCZANIE URZĄDZENIA DO SIECI ELEKTRYCZNEJ

Moc – 0,24 kW

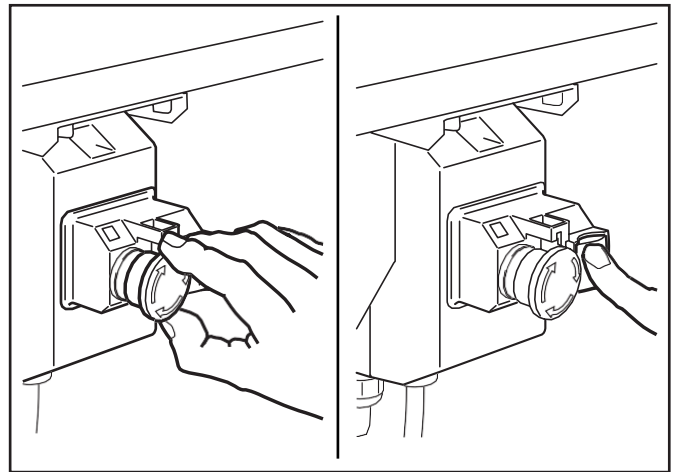
Maksymalny prąd wyłączeniowy wyłącznika głównego – 6 kA (230 V/400 V)

- Nacisnąć WYŁĄCZNIK AWARYJNY Z BLOKADĄ.
- Magnetotermiczny wyłącznik główny jest domyślnie ustawiony w położeniu OFF (Wył.).
- Podłączyć kabel dostarczony razem z urządzeniem z wtyczką zgodną z przepisami BHP obowiązującymi w danym kraju.

SPRAWDZANIE PODŁĄCZENIA PRZEWODÓW FAZ SIECI ELEKTRYCZNEJ (TYLKO ZASILANIE TRÓJFAZOWE)

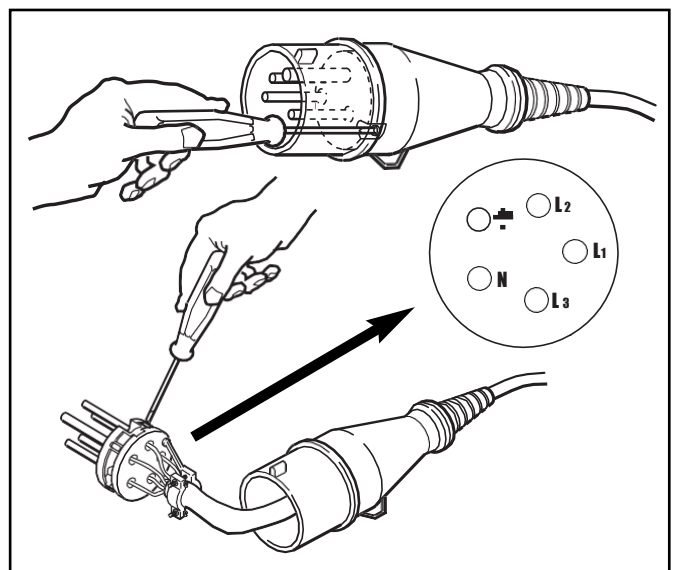
Procedura poprawnego podłączania przewodów trzech faz sieci elektrycznej:

- Usunąć narzędzia z taśmy przenośnika.
- Zwolnić blokadę WYŁĄCZNIKA AWARYJNEGO, obracając go zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara.
- Ustawić wyłącznik główny w położeniu ON (Wł.).
- Sprawdzić kierunek obrotu bocznego pasa napędowego.



- Jeżeli kierunek obrotu jest nieprawidłowy, zamienić przewody we wtyczce przewodu zasilającego.

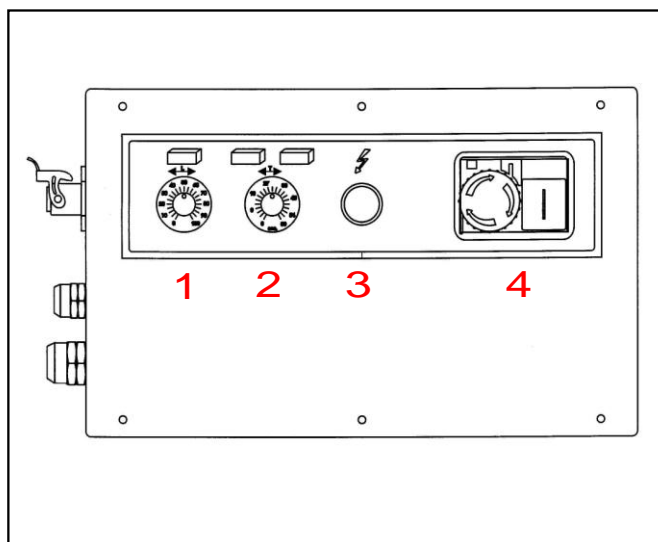
Prawidłowy kierunek obrotu bocznego pasa napędowego.



8 – PRZYCISKI STERUJĄCE

PRZYCISKI STERUJĄCE

- 1 – Regulacja długości pudełek
- 2 – Regulacja odstępu między pudełkami
- 3 – Włłącznik oświetlenia
- 4 – Wyłącznik awaryjny i przycisk uruchamiania/zatrzymywania urządzenia



INSTALACJA ELEKTRYCZNA

Instalacja elektryczna jest zabezpieczona przewodem uziemiającym, którego ciągłość sprawdzana jest w zakładzie elektrycznym podczas testów elektrycznych urządzenia. Przeprowadzane są również testy izolacji i wytrzymałości dielektrycznej instalacji.

9 – KONSERWACJA I NAPRAWY URZĄDZENIA

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Zob. rozdz. 3. Wykonywanie prac związanych z konserwacją i naprawami urządzenia może być związane z różnymi zagrożeniami.

ZALECANY HARMONOGRAM PRZEGLĄDÓW I PRAC KONSERWACYJNYCH

PROCEDURY	CZĘSTOŚĆ	KWALIFIKACJE	ROZDZIAŁ
Smarowanie	co kwartał	2	13.5/6/7
Czyszczenie urządzenia	co tydzień	1	12.6
Sprawdzenie wyposażenia zabezpieczającego	codziennie	1	13.4
Wymiana bocznych pasów napędowych	//	2	13.10–13.11

INSPEKCJA PRZED ROZPOCZĘCIEM I PO ZAKOŃCZENIU PRAC KONSERWACYJNYCH

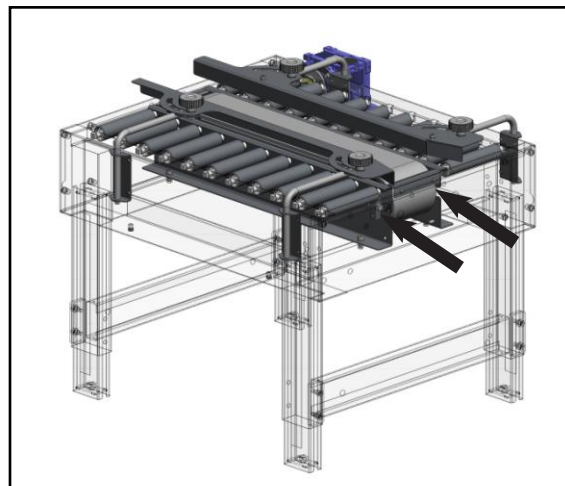
Przed rozpoczęciem prac konserwacyjnych należy ustawić wyłącznik główny w położeniu OFF (Wył.) i odłączyć wtyczkę przewodu zasilającego od urządzenia. Prace konserwacyjne powinny być wykonywane wyłącznie przez wyznaczonego operatora. Po zakończeniu prac konserwacyjnych należy sprawdzić wyposażenie zabezpieczające urządzenia.

INSPEKCJA WYPOSAŻENIA ZABEZPIELAJĄCEGO

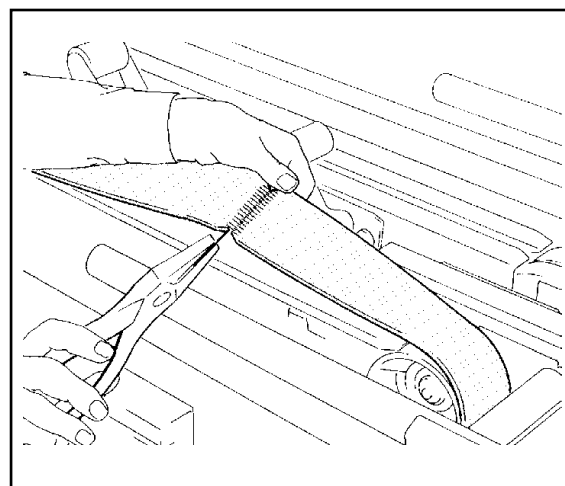
1 Wyłącznik awaryjny z blokadą

WYMIANA PASA PRZENOŚNIKA

Poluzować śruby naprężające.



- Przeciąć zużyty pas.
- Ułożyć nowy pas w urządzeniu.
- Umieścić nylonowy tącznik w miejscu złączenia pasa.
- Wyregulować naprężenie pasa.



10 – DODATKOWE INSTRUKCJE

UTYLIZACJA ZUŻYTEGO URZĄDZENIA

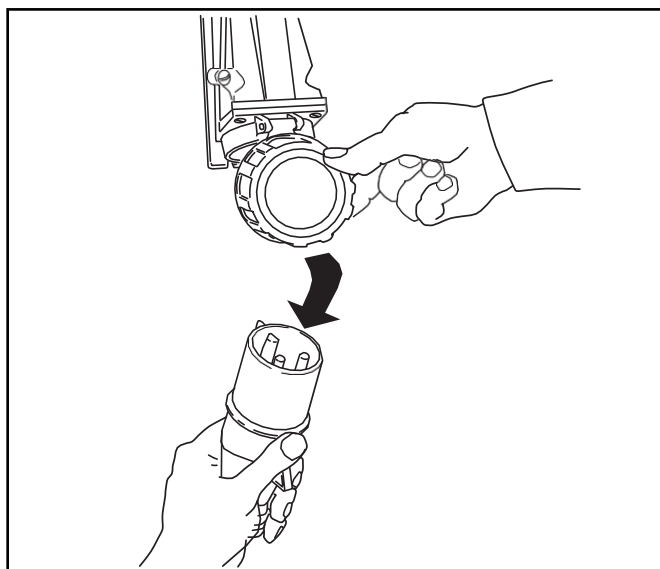
Urządzenie jest wykonane z następujących materiałów:

- stalowy korpus,
- aluminiowe rolki przenośnika,
- pasy napędowe z PCW,
- nylonowe koła pasowe.

Powyższe podzespoły należy likwidować zgodnie z przepisami obowiązującymi w danym kraju.

SYTUACJE AWARYJNE

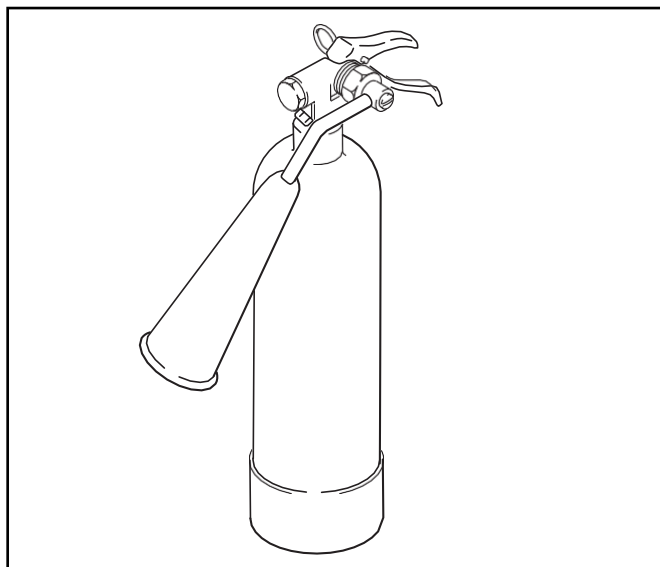
W przypadku zagrożenia/pożaru należy odłączyć zasilanie elektryczne.



POŻAR

W przypadku pożaru należy korzystać z gaśnicy zawierającej dwutlenek węgla (CO₂).

NIE WOLNO używać wody do gaszenia pożaru.



11 – ZAŁĄCZNIKI

ETYKIETY OSTRZEGAWCZE

Etykiety ostrzegawcze umożliwiają prawidłowe użytkowanie urządzenia.

W przypadku uszkodzenia lub usunięcia etykiety użytkownik jest zobowiązany do niezwłocznego umieszczenia nowej etykiety.

EMISJA SZKODLIWEGO PROMIENIOWANIA, GAZU, OPARÓW I PYŁU

Nie wykryto żadnych szkodliwych emisji.

WYPOSAŻENIE ZABEZPIECZAJĄCE

– WYŁĄCZNIK AWARYJNY z blokadą.

UWAGA: Każdy operator urządzenia musi zapoznać się z rozmieszczeniem wyposażenia zabezpieczającego, a w przypadku awarii wyposażenie tego typu powinno być zamawiane w pierwszej kolejności.

NALEŻY KORZYSTAĆ WYŁĄCZNIE z ORYGINALNYCH CZĘŚCI ZAMIENNYCH.

TESTY ELEKTRYCZNE

Testy elektryczne:

1 – Linia uziemienia

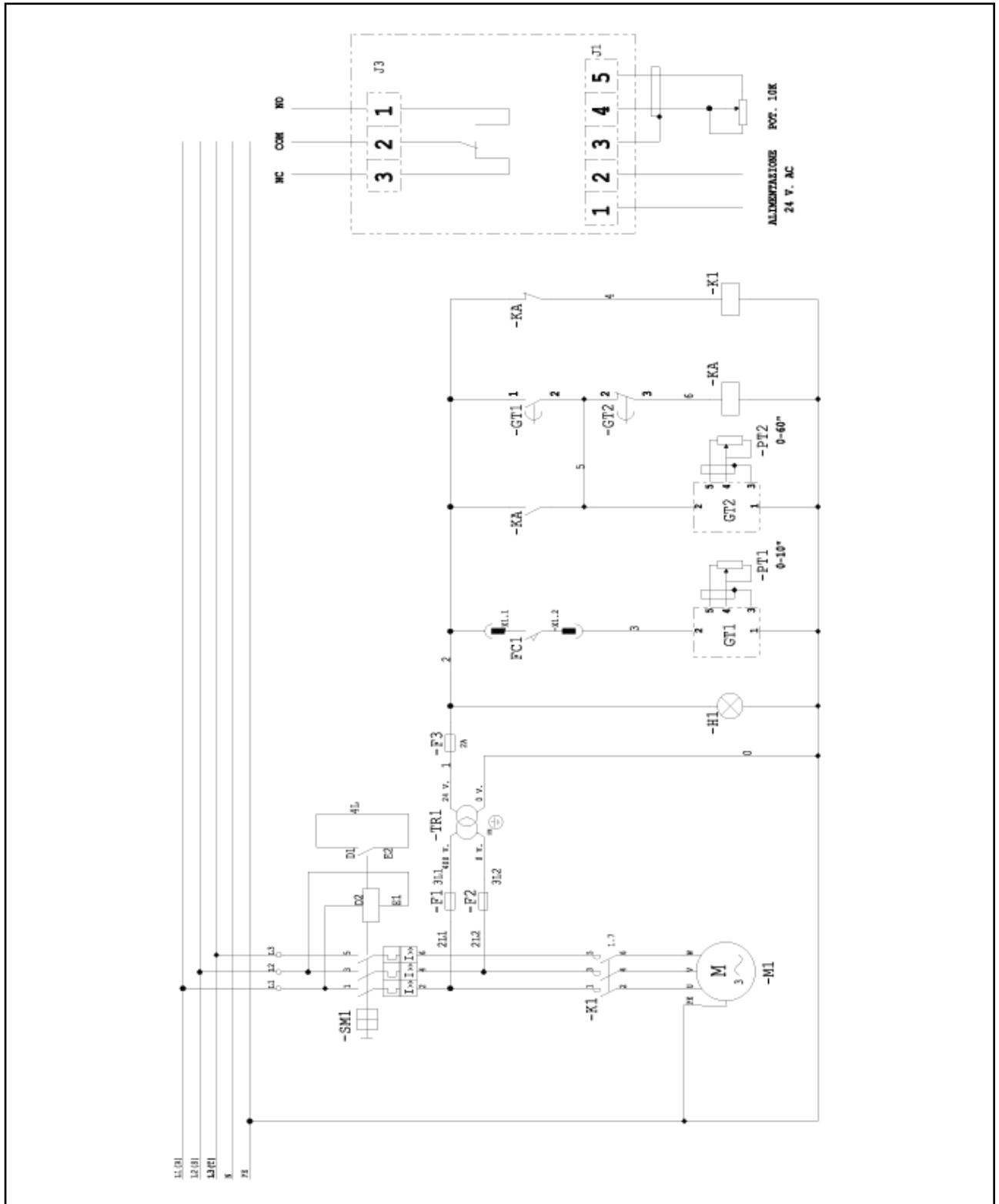
2 – Wytrzymałość izolacji

3 – Izolacja przewodów wysokiego napięcia

Dokumentacja referencyjna: EN 60204-1, Sekcje 20.2, 20.3, 20.4

12 – RYSUNKI I SCHEMATY POŁĄCZEŃ

SCHEMAT POŁĄCZEŃ ELEKTRYCZNYCH



CZĘŚCI ZAMIENNE

ZAMAWIANIE CZĘŚCI ZAMIENNYCH

Podczas zamawiania części zamiennych należy podawać następujące informacje:

- MODEL URZĄDZENIA
- NUMER SERYJNY URZĄDZENIA
- NUMER RYSUNKU CZĘŚCI ZAMIENNEJ
- KATALOG ZAWIERAJĄCY ZAMAWIANĄ CZĘŚĆ ZAMIENNĄ
- NUMER ZAMAWIANEJ CZĘŚCI ZAMIENNEJ NA RYSUNKU TECHNICZNYM URZĄDZENIA
- NUMER KATALOGOWY CZĘŚCI ZAMIENNEJ
- OPIS CZĘŚCI ZAMIENNEJ
- ILOŚĆ ZAMAWIANYCH CZĘŚCI ZAMIENNYCH

OSTRZEŻENIE

URZĄDZENIE JEST NIEUSTANNIE MODERNIZOWANE PRZEZ NASZYCH INŻYNIERÓW. KATALOG CZĘŚCI ZAMIENNYCH JEST RÓWNIEŻ REGULARNIE AKTUALIZOWANY. WE WSZYSTKICH ZAMÓWIENIACH DOTYCZĄCYCH CZĘŚCI ZAMIENNYCH NALEŻY WIĘC **KONIECZNIE** PODAWAĆ **NUMER SERYJNY** URZĄDZENIA, WYTŁOCZONY NA TABLICZCE ZNAMIONOWEJ URZĄDZENIA.

Producent zastrzega sobie prawo do modyfikowania urządzenia bez powiadomienia.